GeoLite® Asfalto

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, de color negro, específico para aplicaciones en carreteras, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, de fraguado rápido, 20 minutos.

GeoLite® Asfalto es un geomortero idóneo en aplicaciones que requieren una rápida puesta en servicio, tales como pavimentos industriales y aeroportuarios, aceras, para anclar y fijar trapas, arquetas, vallas, carteles de señalización y barreras de protección.

CE EN 1504-3 · CE EN 1504-6 · R4 CC WET WAY TESTED EN 1504-3 · R4 PCC DRY WAY TESTED EN 1504-3 · CR METHOD 3.2 EN 1504-3 · SS METHOD 4.2 - 4.4 EN 1504-3 / 6 · RP METHOD 7.1 - 7.2 EN 1504-3 · PASSES CARBONATION RESISTANCE EN 1504-3 · GEMICODE EC1 PLUS very low emission · ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ · CONTRIBUTES TO LEED POINTS

GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Asfalto
- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

eco4	Regional Mineral ≥ 40 %	Recycled Regional Mineral ≥ 30 %	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
	✓		✓	✓	✓
	Contenido en minerales naturales 63%		Emisiones de CO2/kg 174 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE**. El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO**. El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de consolidar obras de hormigón armado.
- **CRISTALIZANTE**. Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ**. El primer geomortero transitable tras solo 2 horas desde su aplicación. Específico para obras en carreteras y mobiliario urbano.

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO_2
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Aplicaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, tales como pavimentaciones industriales y aeroportuarias, aceras y arquetas. Específico para intervenciones en carreteras y mobiliario urbano.
Fijación y anclaje de tirantes, placas, maquinaria, estructuras prefabricadas, trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.
Idóneo para el GreenBuilding y en la Restauración de la Arquitectura Moderna.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Para superficies de hormigón: antes de aplicar Geolite® Asfalto es necesario limpiar en profundidad y crear rugosidad al hormigón de al menos 5 mm mediante escarificación mecánica o hidrodemolición, para eliminar en profundidad las posibles partes de hormigón dañado; a continuación, es necesario eliminar el óxido de los hierros de armadura, que se deberán limpiar mediante abrasión (manual o mecánica) o chorro de arena. Se procederá a continuación a la limpieza del soporte y al mojado hasta saturación del soporte, pero sin agua en superficie. De manera alternativa a la limpieza con agua, la aplicación de GeoLite® Base garantiza una absorción regular y favorece la natural cristalización del geomortero. Antes de aplicar Geolite® Asfalto comprobar la idoneidad de la clase de resistencia del hormigón de soporte.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2015/09 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

MODO DE EMPLEO

Para aplicaciones en carreteras: limpiar el sustrato según lo descrito. GeoLite® Asfalto podrá estar en contacto vertical con el posible asfalto ya existente, pero el soporte deberá ser en cualquier caso de hormigón. Considerando la inestabilidad de las carreteras se aconseja añadir 1 bolsa de Kerabuild® Fiber (200 g) cada saco de GeoLite® Asfalto de 25 kg para incrementar la ductilidad.

Preparación
GeoLite® Asfalto se prepara mezclando 25 kg de polvo con el agua indicada en el envase (se aconseja usar todo el contenido del saco). La preparación de la mezcla puede ser realizada en un cubo usando un batidor a bajo número de revoluciones, mezclando hasta obtener un mortero homogéneo y libre de grumos.
Conservar el material al resguardo de fuentes de humedad y en lugares protegidos de la acción directa del sol.

Aplicación
Para la fijación de prefabricados, que prevé la aplicación de Geolite® Asfalto en espesores variables de 10 a 60/100 mm (máx. por capa en función de la aplicación), aplicar el mortero manualmente con paleta.
Vigilar el curado en ambiente húmedo de las superficies durante por lo menos 24 horas.

Limpieza
La limpieza Geolite® Asfalto de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Fijación de barras, tapas de registro y mobiliario urbano, reparación de pavimentaciones industriales, de rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, mediante aplicación manual de geomortero mineral certificado, eco-compatible, tixotrópico, de fraguado rápido (20 minutos), a base de Geoligante con reacción cristalina, de bajísimo contenido de polímeros petroquímicos y exento de fibras orgánicas, específico para el anclaje de elementos metálicos, tipo GeoLite® Asfalto de Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, con marcado CE y conforme a las prestaciones requeridas por la Norma EN 1504-3, Clase R4, para la reconstrucción volumétrica y la consolidación, y por la EN 1504-6 para el anclaje, de acuerdo a los Principios 3, 4 y 7 definidos por la EN 1504-9.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	polvo	
Densidad aparente	1290 kg/m^3	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silicática-carbonática	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 3,5 ℓ / 1 saco 25 kg	
Expansión de la mezcla	140 – 160 mm sin golpes en la mesa de sacudidas	EN 13395-1
Densidad aparente de la mezcla	≈ 2220 kg/m^3	
pH de la mezcla	≥ 12,5	
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Inicio / Fin de fraguado	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Espesor mínimo	10 mm	
Espesor máximo	60 – 100 mm (en función de la tipología de trabajo)	
Rendimiento	≈ 19,5 kg/m2 por cm de espesor	

Toma de datos a +21 °C de temperatura, 60% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2015/09 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PRESTACIONES

HIGH-TECH

Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-3 clase R4	GeoLite® Asfalto Prestaciones en condiciones CC y PCC a temperatura:	
			+5 °C	+21 °C
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 45 MPa (28 días)	> 8 MPa (2 h)	> 10 MPa (2 h)
			> 12 MPa (4 h)	> 15 MPa (4 h)
			> 35 MPa (24 h)	> 45 MPa (24 h)
			> 55 MPa (7 días)	> 65 MPa (7 días)
			> 60 MPa (28 días)	> 75 MPa (28 días)
Resistencia a tracción por flexión	EN 196/1	ninguno	> 2 MPa (2 h)	> 3 MPa (2 h)
			> 3 MPa (4 h)	> 4 MPa (4 h)
			> 5 MPa (24 h)	> 5 MPa (24 h)
			> 6 MPa (7 días)	> 8 MPa (7 días)
			> 8 MPa (28 días)	> 12 MPa (28 días)
Adhesión	EN 1542	≥ 2 MPa (28 días)	> 2 MPa (28 días)	
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	profundidad de carbonatación ≤ hormigón de referencia [MC (0,45)]	especificación superada	
Módulo elástico a compresión	EN 13412	≥ 20 GPa (28 días)	CC: 34 Gpa-PCC: 32 Gpa (28 gg)	
Compatibilidad térmica en los ciclos de hielo-deshielo con sales antihielo	EN 13687-1	resistencia de unión después de 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Absorción capilar	EN 13057	≤ 0,5 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$	< 0,5 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$	
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	A1	
Características prestacionales	**Método de ensayo**	**Requisitos exigidos EN 1504-6**	**Prestaciones GeoLite® Asfalto**	
Resistencia al arrancamiento de las barras de acero (desplazamiento en mm correspondiente a una carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6	
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Sustancias peligrosas		conforme al punto 5.4		

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2015/09 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 ºC y +40 ºC
- no añadir conglomerantes o adiciones en la mezcla
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- no aplicar sobre yeso o madera
- después de la aplicación, proteger las superficies del sol directo y del viento
- vigilar el curado en ambiente húmedo del producto durante las primeras 24 horas
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2015/09 ES

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en agosto de 2015 (ref. GBR Data Report – 09.15); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Quality System
ISO 9001
CERTIFIED
IT10/0326

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com